

UNIFORMIERTES JÄGERCORPS VON 1851 DER STADT PATTENSEN E. V.

An das Uniformierte Jägercorps
von 1851 der Stadt Pattensen e. V.

Andreas Scholz
Dahlemer Str. 6

30982 Pattensen

Aufnahmeantrag

Hiermit beantrage ich die Mitgliedschaft im Verein **Uniformiertes Jägercorps von 1851 der Stadt Pattensen e. V.** und bin damit einverstanden, dass meine persönlichen Daten elektronisch gespeichert und verwaltet werden.

Name, Vorname:

Straße und Hausnr.:

Postleitzahl und Ort:

geboren am

Telefon Nr.:

verheiratet seit:

E-Mail Adresse:

Ort, Datum:

Unterschrift:

UNIFORMIERTES JÄGERCORPS VON 1851 DER STADT PATTENSEN E. V.

Gläubigeridentifikationsnummer: DE07ZZZ00000453512

Mandatsreferenz:

(vom Kassenwart auszufüllen)

SEPA-Lastschriftmandat

Ich ermächtige das Uniformierte Jägercorps von 1851 der Stadt Pattensen e. V. den jährlichen Beitrag von zurzeit 30,00 €, der zum 31.05. jeden Jahres fällig wird, von meinem Konto mittels Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein Kreditinstitut an, die von dem Uniformierten Jägercorps von 1851 der Stadt Pattensen e. V. auf mein Konto gezogenen Lastschriften einzulösen. Die nachfolgende Erklärung wird bei Bestätigung der Aufnahme durch die Generalversammlung gültig und erlischt bei Beendigung der Mitgliedschaft.

Hinweis: Ich kann innerhalb von acht Wochen, beginnend mit dem Belastungsdatum, die Erstattung des belasteten Betrages verlangen. Es gelten dabei die mit meinem Kreditinstitut vereinbarten Bedingungen.

Dieses Mandat gilt für wiederkehrende Zahlungen.

Name (Kontoinhaber):

Straße und Hausnr.:

Postleitzahl und Ort:

Bank:

IBAN:

BIC:

Ort, Datum:

Unterschrift Kontoinhaber:
